

OMNIA SW-T 3.2

Bomba de calor aerotérmica partida aire-agua con acumulador de ACS integrado



Bomba de calor aerotérmica INVERTER partida para climatización y producción de ACS con acumulador de ACS integrado y refrigerante ecológico R32.

Equipo con elevado rendimiento (Calificación A+++/A++) con reducido nivel sonoro y conectividad WiFi opcional. Puede hibridarse con caldera.

Fácil mantenimiento frontal.

UNIDAD INTERIOR TIPO MURAL CON ACUMULADOR DE 100 L de reducidas dimensiones compatible con hueco estándar de mueble de cocina.



Incluido en:



Descubre más sobre OMNIA SW-T 3.2

Descargar la app OMNIA Smart



El gas R32 es un refrigerante de bajo impacto ambiental (PCA) y elevado rendimiento.



Capacidad para producción de agua caliente hasta 65 °C. El equipo puede proporcionar agua a 60 °C con temperatura exterior de hasta -15 °C.



Resistencia anticalcárea independiente del ánodo: El recubrimiento especial anticalcáreo Blue Forever proporciona a la resistencia una excelente propiedad anticalcárea que evita que la cal se adhiera a la superficie de la misma.



Protección BLUE SILICON en depósito y serpentín contra la corrosión.



Dimensiones compatibles con espacios en muebles de cocina.



WiFi + APP: El equipo está preparado para conectarse a una red WiFi local.



Compatible con instalaciones fotovoltaicas.



Compatible con redes inteligentes Smart Grid Ready.

- Capacidad para producción de agua caliente hasta 65 °C. El equipo puede proporcionar agua a 60 °C con temperatura exterior de hasta -15 °C.
- Protección BLUE SILICON en depósito de ACS y serpentín.
- Resistencia eléctrica ACS con tratamiento BLUE FOREVER.
- La unidad interior incluye de serie kit hidráulico con todos los elementos necesarios. Bomba modulante electrónica, válvula de seguridad 3 bar, purgador de aire automático, vaso de expansión y resistencia eléctrica de apoyo.
- Incluye de serie una amplia gama de componentes para satisfacer todas las necesidades de instalación: depósito de inercia, vaso de expansión ACS, resistencia eléctrica ACS. Diseñados para instalarse en el interior del equipo.

- Dimensiones reducidas que permiten la instalación en hueco estándar de mueble de cocina (600 mm de anchura).
- Conectividad WiFi. Control remoto (accesorio) con conexión a una red WiFi disponible (WiFi a cargo del usuario). APP disponible para Android e iOS. Entrada fotovoltaica y entrada de red inteligente (Smart Grid Ready). Protección antihielo. Garantizada hasta una temperatura del aire exterior de -20 °C.
- Diseño para un fácil mantenimiento de acceso frontal.
- Batería exterior con tratamiento anticorrosión (aletas de aluminio hidrofílico).



Obligatorio instalar filtro mecánico (de malla) o filtro desfangador (ver accesorios) para el correcto funcionamiento del equipo.



OMNIA SW-T 3.2

Bomba de calor aerotérmica partida
aire-agua con acumulador de ACS integrado

	4	6	8	10
	Cód.: 0XHM4SWA	Cód.: 0XHM6SWA	Cód.: 0XHM8SWA	Cód.: 0XHMASWA
Tarifa	8.420 €	8.555 €	8.935 €	9.160 €
Coste de reciclaje	27 €	27 €	30 €	30 €

Clasificación energética 35 °C*					
Clasificación energética 55 °C*					
Clasificación energética ACS**					
Tª baja agua a 35 °C	Eficiencia estacional	191	195	205	204
	SCOP*** medio/cálido	4,85/6,41	4,95/6,53	5,21/6,96	5,19/7,06
Tª media agua a 55 °C	Eficiencia estacional	129	138	131	136
	SCOP*** medio/cálido	3,31/4,08	3,52/4,16	3,36/4,43	3,49/4,53
Agua a 7 °C	SEER***	4,99	5,34	5,83	5,98
Agua a 18 °C		7,77	8,21	8,95	8,78
SCOP DHW****	Clima cálido A14	2,99	2,94	2,9	2,84
	Clima medio A7	2,6	2,57	2,55	2,52
	Clima frío A2	2,15	2,11	2,09	2,05
A7W35*****	Potencia calorífica	4,2 kW	6,35 kW	8,4 kW	10 kW
	COP	5,1	4,95	5,15	4,95
	Caudal de agua	722 l/h	1.092 l/h	1.445 l/h	1.720 l/h
	Presión estática	82 kPa	75 kPa	59 kPa	43 kPa
A7W45*****	Potencia calorífica	4,3 kW	6,3 kW	8,3 kW	10 kW
	COP	3,8	3,7	3,85	3,75
	Caudal de agua	740 l/h	1.084 l/h	1.428 l/h	1.720 l/h
	Presión estática	82 kPa	75 kPa	60 kPa	43 kPa
A7W55*****	Potencia calorífica	4,4 kW	6 kW	7,5 kW	9,5 kW
	COP	2,95	2,95	3,18	3,1
	Caudal de agua	600 l/h*****	645 l/h	806 l/h	1.021 l/h
	Presión estática	84 kPa	84 kPa	81 kPa	77 kPa
A35W18*****	Potencia frigorífica	4,5 kW	6,5 kW	8,3 kW	9,9 kW
	EER	5,5	4,8	5,05	4,55
	Caudal de agua	774 l/h	1.118 l/h	1.428 l/h	1.703 l/h
	Presión estática	82 kPa	74 kPa	60 kPa	44 kPa
A35W7*****	Potencia frigorífica	4,7 kW	6,5 kW	7,45 kW	8,2 kW
	EER	3,45	3	3,35	3,25
	Caudal de agua	808 l/h	1.118 l/h	1.281 l/h	1.410 l/h
	Presión estática	81 kPa	74 kPa	68 kPa	61 kPa

(*) Clasificación energética sobre una escala de D a A+++ (Reg 811/2013).

(**) Clasificación energética sobre una escala de F a A+ (Reg 811/2013).

(***) Datos conforme a EN14825.

(****) SCOP DHW conforme a EN16147:2017.

(*****) Datos conforme a EN14511.

(*****) Caudal de agua mínimo admisible.

Los valores se refieren al equipo sin opciones ni accesorios.

A7W35 = fuente: aire, ent. 7 °C Tbs 6 °C Tbh / planta: agua: ent. 30 °C, sal. 35 °C.

A7W45 = fuente: aire, ent. 7 °C Tbs 6 °C Tbh / planta: agua: ent. 40 °C, sal. 45 °C.

A7W55 = fuente: aire, ent. 7 °C Tbs 6 °C Tbh / planta: agua: ent. 47 °C, sal. 55 °C.

A35W18 = fuente: aire, ent. 35 °C Tbs / planta: agua: ent. 23 °C, sal. 18 °C.

A35W7 = fuente: aire, ent. 35 °C Tbs / planta: agua: ent. 12 °C, sal. 7 °C.

Precio Franco Fábrica – Transporte NO INCLUIDO. Precio de venta de referencia sin IVA.

Verificación de funcionamiento incluida según "Condiciones generales de venta".

Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.



OMNIA SW-T 3.2

Bomba de calor aerotérmica partida
aire-agua con acumulador de ACS integrado



IMAGEN

IMAGEN		4	6	8	10
UNIDAD EXTERIOR		Cód.: 0XHC4RWA	Cód.: 0XHC6RWA	Cód.: 0XHC8RWA	Cód.: 0XHCARWA
Alimentación eléctrica		220/240 V - 1 ph -50 Hz			
Tipo compresor		Twin Rotary DC			
Nº de compresores / Nº de circuitos		1 / 1	1 / 1	1 / 1	1 / 1
Tipo de intercambiador de calor		Batería aleteada con aluminio hidrofílico			
Tipo de ventiladores		DC axial	DC axial	DC axial	DC axial
Nº de ventiladores		1	1	1	1
Caudal aire nominal		2.770 m³/h	2.770 m³/h	4.030 m³/h	4.030 m³/h
Conexiones / línea de líquido*		1/4" SAE / Ø 6,35		3/8" SAE / Ø 9,52	
Conexiones / línea de gas		5/8" SAE / Ø 15,88			
Tipo de refrigerante		R32	R32	R32	R32
GWP		675	675	675	675
Carga refrigerante de fábrica**		1,5 kg/ 1,01/t-CO ₂ eq.		1,65 kg/ 1,11/t-CO ₂ eq.	
Impuesto GFEI***		15,188 €	15,188 €	16,706 €	16,706 €
Líneas de refrigerante (long. máx/diferencia máx. altura)		30 / 20 m	30 / 20 m	30 / 20 m	30 / 20 m
SWL - Potencia sonora calefacción****	A7W35	56 dB(A)	58 dB(A)	59 dB(A)	60 dB(A)
	SIL 2	53 dB(A)	53 dB(A)	55 dB(A)	55 dB(A)
SWL - Potencia sonora refrigeración****	A35W18	56 dB(A)	58 dB(A)	60 dB(A)	60 dB(A)
	SIL 2	52 dB(A)	54 dB(A)	54 dB(A)	54 dB(A)
Máxima corriente absorbida		12 A	14 A	16 A	17 A
Peso neto		58 kg	58 kg	77 kg	77 kg
Dimensiones alto / ancho / fondo		712 / 1.008 / 426 mm		865 / 1.118 / 523 mm	

(*) Para adaptar a las unidades externas mod. 4-6 se suministra un reductor de 3/8" SAE a 1/4" SAE para la línea de líquido.

(**) La carga de refrigerante de fábrica permite una longitud máxima de las líneas de refrigeración de 15 metros. La longitud mínima de las líneas de refrigeración es de 3 metros. La longitud máxima de las líneas de refrigeración es de 30 metros: en este caso es necesario integrar la carga durante la instalación.

(***) Gases Fluorados de Efecto Invernadero.

(****) SWL = Niveles de potencia sonora, con referencia a 1x10'12 W con la unidad operando en condiciones:

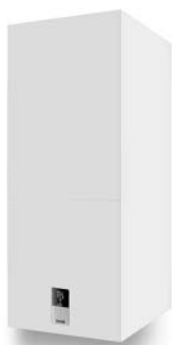
A7W35 = fuente: aire ent. 7 °C Tbs 6 °C Tbh / planta: agua: ent. 30 °C, sal. 35 °C.

A35W18 = fuente: aire ent. 35 °C Tbs / planta: agua: ent. 23 °C, sal. 18 °C.

SIL 2 = con el nivel de silencio 2 activado en modo calefacción / refrigeración.

Nivel de potencia sonora total en dB(A) medido de acuerdo con la norma ISO 9614.

Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.



OMNIA SW-T 3.2

Bomba de calor aerotérmica partida
aire-agua con acumulador de ACS integrado



IMAGEN

4-10

Cód.: OXHE8SWA

UNIDAD INTERIOR

Fuente de alimentación	220/240 V - 1 ph - 50 Hz
Tipo de intercambiador de calor	Placas, acero inoxidable soldado
Tipo de bomba	Bomba modulante electrónica (8 mca)
Volumen vaso de expansión del sistema	10 l
Válvula de seguridad del sistema (agua)	3 bar
Conexiones de agua del sistema	3/4" M
Conexiones de ACS	1/2" M
Conexiones frigoríficas / línea de líquido*	3/8" SAE / Ø 9,52
Conexiones frigoríficas / línea de gas	5/8" SAE / Ø 15,88
Contenido mín. agua del sistema	15 l
Volumen depósito de ACS	100 l
Resistencia eléctrica del sistema	3 kW
Resistencia eléctrica depósito de ACS	1,2 kW
Volumen vaso de expansión ACS	5 l
Válvulas de seguridad depósito ACS	9 bar
Temperatura agua impulsión mín. / máx.	5 / 65 °C
Presión lado instalación mín. / máx.	1 / 3 bar
Temperatura ACS mín. / máx.	5 / 70 °C
Presión ACS mín. / máx.	1 / 7 bar
SWL potencia sonora	39 dB(A)
Presión sonora (calor/frío)	26/26 dB(A)
Corriente máxima absorbida	14 A
Peso neto	103 kg
Peso en funcionamiento	218 kg
Peso unidad embalada	106 kg
Dimensiones alto / ancho / fondo	1.300 / 550 / 580 mm

(*) Para adaptar a las unidades externas mod. 4-6 se suministra un reductor de 3/8" SAE a 1/4" SAE para la línea de líquido Ø 6.35.

Ferrolí se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.

DESCARGAS DISPONIBLES



MANUAL DE USUARIO
E INSTALACIÓN



ETIQUETA
ENERGÉTICA



CERTIFICADOS



FICHA PARA
IMPRESIÓN



ESQUEMAS
INSTALACIÓN



SECCIÓN
AEROTERMIA

SOPORTE AL PROFESIONAL



Formulario



916 612 304

SERVICIO TÉCNICO



satferrolí@ferrolí.com



914 879 325

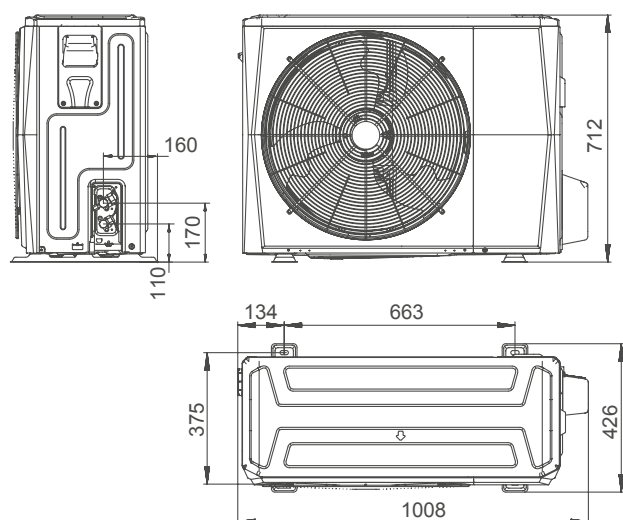
OMNIA SW-T 3.2

Bomba de calor aerotérmica partida aire-agua con acumulador de ACS integrado

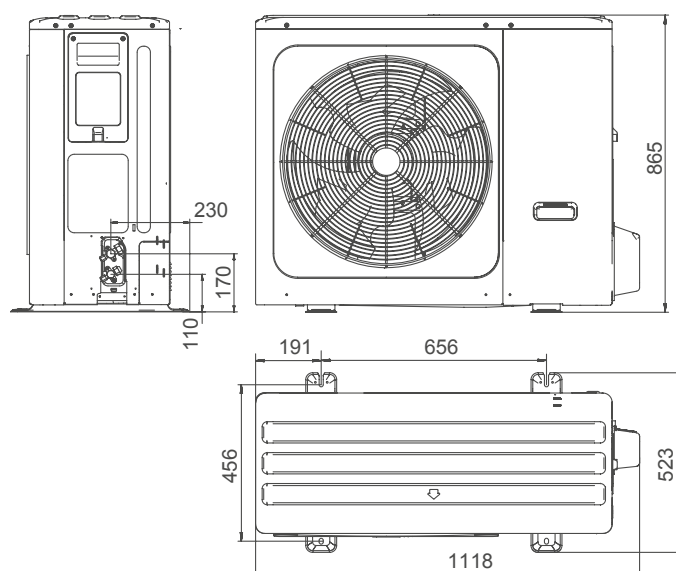
Dimensiones de los equipos

UNIDAD EXTERIOR

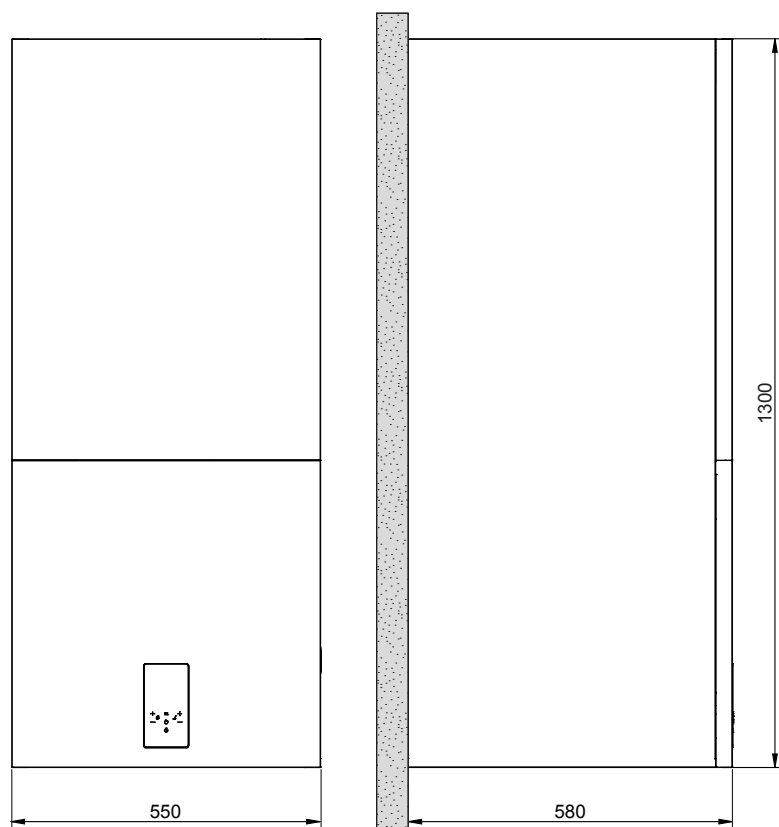
MODELOS 4-6



MODELOS 8-10



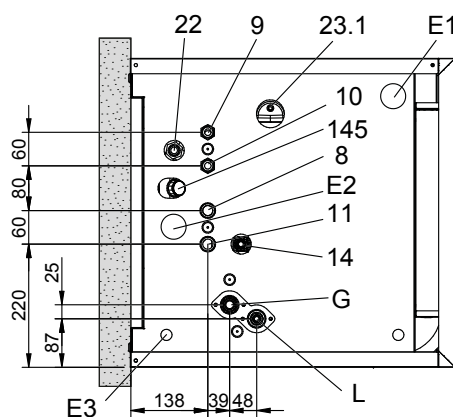
UNIDAD INTERIOR



Vista frontal

Vista lateral

- 8 Entrada instalación - Ø 3/4 M
- 9 Salida ACS - Ø 1/2 M
- 10 Entrada ACS - Ø 1/2 M
- 11 Retorno instalación - Ø 3/4 M
- 14 Válvula de seguridad del sistema / grifo de drenaje del sistema
- 22 Válvula de seguridad ACS
- 23.1 Acceso válvula vaso de expansión del sistema
- 145 Manómetro de agua
- E1 Pasacables de señal
- E2 Pasacables de alimentación
- E3 Cable de alimentación
- G Línea gas - 5/8" SAE / Ø 15,88
- L* Línea líquido - 3/8" SAE / Ø 9,52



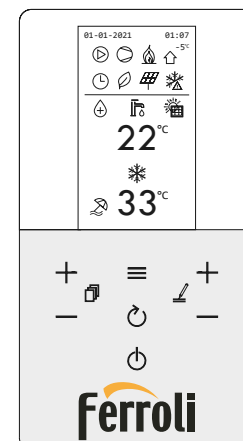
Vista superior

SISTEMA DE CONTROL

OMNIA SW-T 3.2

La interfaz de usuario consta de un controlador integrado en la unidad interior con un menú multilingüe que permite gestionar:

- **SISTEMA DE CALEFACCIÓN Y REFRIGERACIÓN** cuando la bomba de calor es la única fuente de energía. Si la unidad se activa en modo calefacción o refrigeración, funciona modulando la frecuencia del compresor para mantener la temperatura del agua en el valor preestablecido por el controlador.
- **PRODUCCIÓN DE AGUA CALIENTE SANITARIA (ACS)**. La unidad se activa en modo calor para mantener la temperatura del depósito de ACS en el valor preestablecido.
- **FUENTES DE ENERGÍA ADICIONALES:**
 - **Resistencia eléctrica del sistema (IBH de serie)**. Dependiendo de los parámetros configurados, se puede activar en modo Integración o Reemplazo de la bomba de calor cuando el sistema sirve al sistema de calefacción. La placa electrónica activará la resistencia eléctrica en caso de que la bomba de calor no funcione debido a una alarma o por alcanzar los límites operativos.
 - **Caldera** (si está instalada). Dependiendo de los parámetros configurados, se puede activar en modo Integración o Reemplazo de la bomba de calor cuando el sistema sirve al sistema para la calefacción o la producción de ACS. La placa electrónica activará la caldera en caso de que la bomba de calor no funcione debido a una alarma o por alcanzar los límites operativos.
- **RESISTENCIA ELÉCTRICA DEL DEPÓSITO DE ACS (TBH)**. En modo ACS, puede controlar una resistencia eléctrica insertada en el depósito de ACS como integración a la bomba de calor, función antilegionela, o como fuente de energía de respaldo para la producción de ACS cuando la bomba de calor no funcione debido a una alarma o los límites operativos. La resistencia eléctrica del depósito de ACS (TBH) es esencial para las funciones antilegionela y de entrada fotovoltaica.
- **ACS RÁPIDA**. Esta función se puede activar manualmente y permite dar prioridad al agua caliente sanitaria activando todas las fuentes de energía (bomba de calor, resistencias eléctricas) disponibles para calentar el agua del depósito de ACS y que alcance el valor preestablecido en el menor tiempo posible.
- **FUNCIÓN ANTELEGIONELA**. Es posible configurar ciclos semanales antilegionela desde el controlador. Para que estos ciclos funcionen correctamente, la bomba de calor tiene que estar integrada con el depósito de ACS y con la resistencia eléctrica del depósito.
- **MODO SILENCIOSO**. Cuando se activa, se reducen la frecuencia máxima del compresor y la velocidad del ventilador para aminorar el ruido emitido y la potencia absorbida por la unidad. Hay 2 niveles de silenciamiento. Con la programación horaria, es posible definir el nivel de silenciamiento deseado para 2 franjas horarias diarias (p. ej., de noche).
- **ENCENDIDO / APAGADO**. a través de un contacto externo. Permite activar y desactivar el equipo a través de un contacto externo (p. ej., termostato de zona / interruptor remoto): en este caso, la unidad funcionará de la forma configurada a través del teclado del controlador.
- **CALEFACCIÓN / REFRIGERACIÓN** a través de contactos externos. Es posible activar y desactivar en modo refrigeración o calefacción a través de 2 contactos externos (p. ej., termostato de zona que gestione la solicitud de refrigeración y calefacción / interruptor remoto).
- **ECO**. Posibilidad de definir por franjas horarias y el valor de ajuste relativo para el modo ECO.
- **PROGRAMACIÓN SEMANAL**. Permite tener una programación horaria diferente para cada día de la semana definiendo el modo (FRÍO / CALOR / ACS) y el valor de ajuste de trabajo para cada franja. Se puede programar con los horarios de la tarifa eléctrica.
- **PROTECCIÓN ANTICONGELACIÓN**. Se activa cuando la temperatura del agua medida por las sondas de la unidad interior cae por debajo de los 4 °C: prevé la activación del circulador interno y, opcionalmente, de la bomba de calor en modo calefacción, de la resistencia eléctrica (de estar instalado) y/o la caldera (de estar instalada).
- **GESTIÓN DE HASTA 2 ZONAS (1 MIXTA Y 1 DIRECTA)**. La unidad es capaz de controlar las bombas de ambas zonas y, solo en la zona mixta, la válvula mezcladora y la sonda de temperatura de suministro de agua.
- **CONTROL TERMOSOLAR**. La unidad puede controlar la bomba solar y la temperatura del colector solar.
- **ENTRADAS FOTOVOLTAICA Y RED INTELIGENTE**. La unidad está equipada con 2 entradas digitales para gestionar la alimentación desde el sistema fotovoltaico y/o desde la red eléctrica. Lógica de funcionamiento:
 - Si la entrada fotovoltaica está cerrada, el equipo activa el modo ACS con un valor de ajuste de = 70 °C y activará la resistencia eléctrica del depósito de ACS (de estar instalado). La unidad seguirá funcionando en modo de refrigeración / calefacción con el ajuste lógico normal.
 - Si la entrada fotovoltaica está abierta y la de la red inteligente cerrada, la unidad funciona con normalidad.
 - Si la entrada fotovoltaica está abierta y la de la red inteligente abierta, la unidad desactiva el modo ACS y puede funcionar en modo refrigeración/calefacción durante un período definido (configurable mediante un parámetro), luego se desactivará.
- **LIMITACIÓN DE CORRIENTE POR PARÁMETRO**.
- **CONTROL REMOTO DEL EQUIPO MEDIANTE APP** (disponible para IOS y Android).
- **DIAGNÓSTICO DE ERRORES** detallado con historial de alarmas.
- **VISUALIZACIÓN DE TODOS LOS PARÁMETROS OPERATIVOS**.



COMPONENTES

Componentes OMNIA SW-T 3.2



1 El depósito de ACS y su serpentín están tratados con un recubrimiento especial enriquecido con titanio llamado **BLUE SILICON**. Este tipo de tratamiento garantiza una larga vida de los componentes contra la corrosión galvánica.

2 El acumulador de ACS OMNIA SW-T está equipado con una resistencia eléctrica de 1,2 kW. Al igual que el depósito y el serpentín, la resistencia está tratada con un recubrimiento especial patentado denominado **BLUE FOREVER**, especialmente eficaz contra los depósitos calcáreos.

3 Válvula de aire automática

4 Depósito ACS 100 l

5 Depósito de inercia 15 l

6 Resistencia eléctrica 3 kW

7 Vaso de expansión de calefacción 10 l

8 Vaso de expansión ACS 5 l

9 Grupo hidráulico

10 Intercambiador de acero inox.

11 Conexión ACS
In Ø 1/2" M - Out Ø 1/2" M

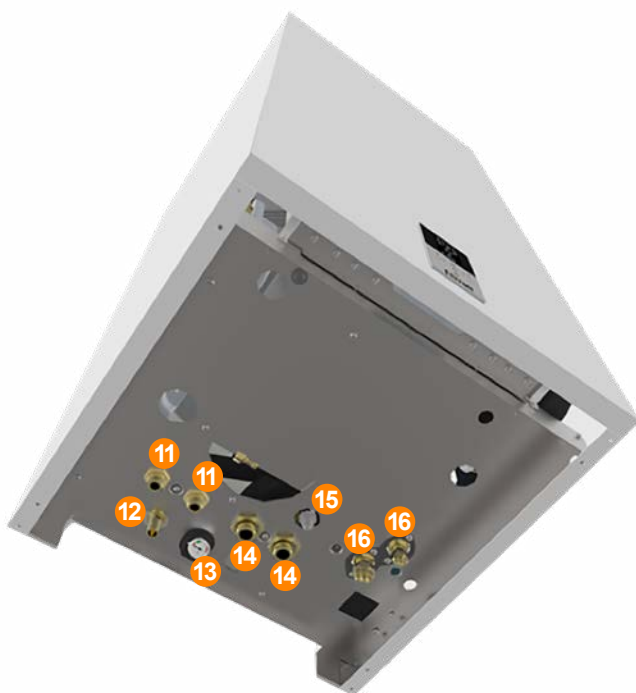
12 Válvula de seguridad ACS 9 bar

13 Manómetro

14 Conexión del sistema
Ida Ø 3/4" M - Retorno Ø 3/4" M

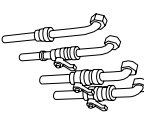
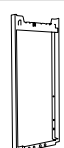
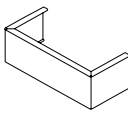
15 Válvula de seguridad del sistema de calefacción 9 bar

16 Conexión de refrigeración
Líquido Ø 5/8" - Gas Ø 3/8"



ACCESORIOS

Accesorios OMNIA SW-T 3.2

PRODUCTO	COSTE DE RECICLAJE	TARIFA
 CONNECT CRP Control remoto con función cronotermostato. Puede controlar hasta 7 uds. CONNECT CRP ZONE. Módulo WiFi integrado. Control vía APP.  MANUAL DE INSTALACIÓN	0,02 €	Cód.: 013069XA EAN: 8028693898942 375 €
 CONNECT CRP ZONE Termostato de zona con conexión RF para CONNECT CRP. Instalación en pared o mesa. Alimentación con 2 pilas AA.  MANUAL DE INSTALACIÓN	0,02 €	Cód.: 013055XA EAN: 8028693889919 153 €
 Sonda de temperatura Necesaria para integración con caldera.	0,02 €	Cód.: 2CP000NF EAN: 8028693885874 60 €
 Kit antivibratorios goma UE	-	Cód.: 2CP000ZF EAN: 8028693891073 30 €
 Kit conexiones hidráulicas Kit de conexión hidráulica con grifos (entrada de ACS, salida y retorno del sistema), tuberías y accesorios.	-	Cód.: 012101X0 139 €
 Kit separador pared Kit separador de pared para sustitución de generador con soportes de pared.	-	Cód.: 016010X0 129 €
 Kit cobertura conexiones Kit para tapar las conexiones hidráulicas de la pared.	-	Cód.: 016011X0 62 €
 Filtro desfangador magnético  MANUAL DE INSTALACIÓN	-	Cód.: 0YBSHTX0 EAN: 8028693908139 100 €